

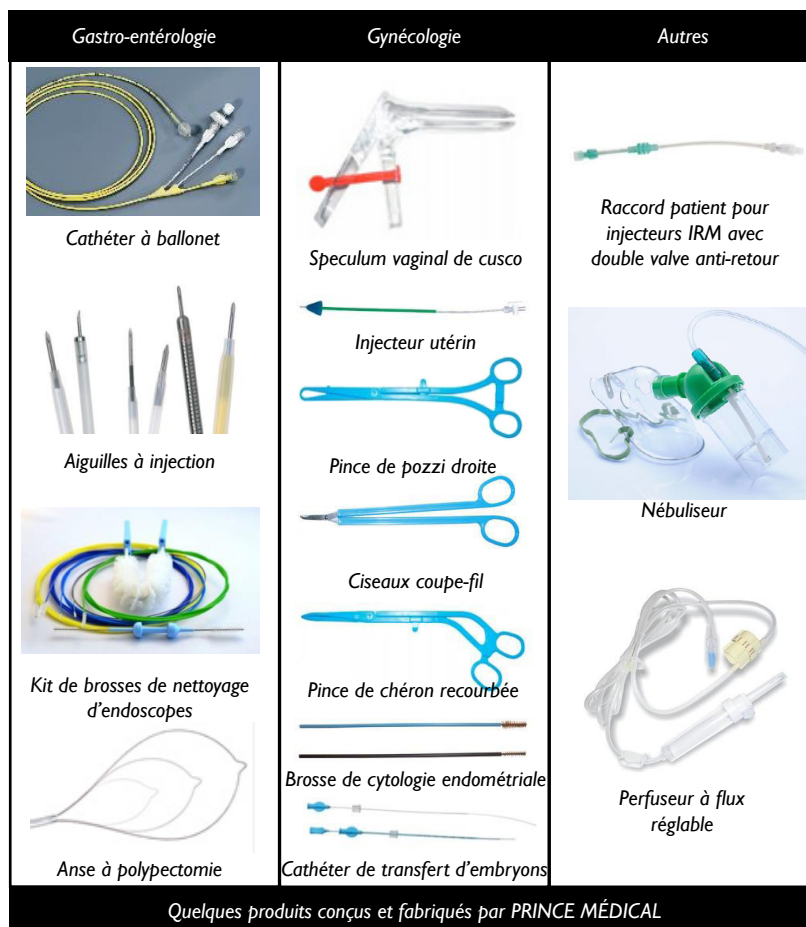
OMERIN renforce son pôle santé et rachète le Groupe PRINCE MÉDICAL

Le 25 Novembre 2019, le Groupe OMERIN a signé l'acquisition de 100% des parts sociales du Groupe PRINCE MÉDICAL, dont le siège est basé à Erceuis, dans l'Oise (60). L'entreprise conçoit et fabrique des dispositifs médicaux à usage unique dans les domaines de la gynécologie, de la gastro-entérologie et de l'urologie. Cette opération vient renforcer le pôle Santé du Groupe OMERIN et met en perspective les multiples synergies avec les sociétés du Groupe.



PRINCE MÉDICAL, fondée en 1993 par Jean-Claude PRINCE, est spécialisée dans la conception, la fabrication et la distribution de dispositifs médicaux à usage unique. Ces produits de classe IIa, classe IIb, classe I stérile et classe I non stérile, sont destinés aux domaines de :

- la gastro-entérologie (*brosses de nettoyage pour endoscopes, sondes à ballonnets, aiguilles à injections,...*),
- la gynécologie (*pincettes de Chéron, spéculums, canules d'insémination...*), la fécondation In-Vitro,
- l'urologie (*cathéters urodynamiques*),
- l'imagerie médicale (*lignes externes en radiologie*), l'oxygénothérapie, l'anesthésie-réanimation, etc...



L'entreprise, certifiée ISO 13485, s'appuie sur un savoir-faire technique en extrusion de thermoplastiques et polymères et des équipements de pointe pour répondre aux besoins de marchés aux applications exigeantes. La parfaite maîtrise de ses processus industriels a été la clé de sa réussite.

Le Groupe PRINCE MÉDICAL emploie aujourd'hui près de 465 personnes répartis sur 2 sites de fabrication:

- Erceuis (60), le siège social :

35 personnes en charge de l'Innovation, de la Conception, du Développement, et de la Gestion Réglementaire des dispositifs, ainsi que de leur stérilisation et conditionnement.

- Bizerte, en Tunisie :

430 personnes dédiées à la fabrication (*injection, extrusion, procédés spéciaux et contrôle*) de tous les dispositifs fabriqués.



Les 2 usines du site de fabrication à Bizerte

Les sites PRINCE MÉDICAL totalisent 10 lignes complètes d'extrusion et 22 presses à injecter automatiques et semi-automatiques (22 à 90 T), fonctionnant en salles grises et en salles blanches ISO7 et ISO8. Le Groupe PRINCE MÉDICAL dispose des dernières machines de découpe laser, de soudure (laser, ultra-sons et microplasma), de machines spéciales pour la fabrication des brosses endoscopiques et de trempe de ballonnets...ainsi que de performants équipements de marquage et de conditionnement.



Ligne d'extrusion

Après contrôle et conditionnement, la majeure partie des produits sont stérilisés au sein de l'unité de stérilisation à l'oxyde d'éthylène sur le site d'Erceuis.

En 2018, le Groupe PRINCE MÉDICAL a fabriqué près de 15.5 millions de pièces et a réalisé un chiffre d'affaire de 15 M€.

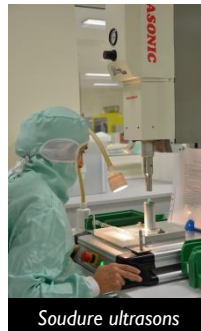
La même année, PRINCE MÉDICAL obtient le prix présidentiel de la Santé et Sécurité au Travail. Société exemplaire en Tunisie, elle fait l'objet de nombreuses visites de VIP locaux et étrangers (USA, France, Allemagne...).



Fabrication / Assemblage



Contrôle qualité



Soudure ultrasons



Fabrication de brosses endoscopiques

UNE STRATÉGIE DE DEVELOPPEMENT DE LA BUSINESS UNIT SANTÉ

Le Groupe OMERIN est déjà présent sur le marché des dispositifs médicaux avec sa filiale UNION PLASTIC, basée à Saint-Didier en Velay. Spécialisée dans la conception et fabrication de dispositifs médicaux et d'emballages primaires pharmaceutiques, UNION PLASTIC dispose d'un savoir-faire de pointe en injection plastique. La synergie de compétences entre PRINCE MÉDICAL et UNION PLASTIC va permettre le développement de solutions innovantes pour le marché Français et International.

Le Groupe OMERIN transforme 30 000 Tonnes de matériaux thermoplastiques et élastomériques en pièces produites sur 90 presses à injecter de 60 à 295 Tonnes, mais également en tubes, profils et câbles extrudés (réticulés ou non) sur une centaine de lignes d'extrusion. Son pôle de chercheurs / ingénieurs chimistes et génie des procédés apportera une valeur ajoutée scientifique et technique aux dispositifs médicaux développés. PRINCE MEDICAL apportera ses technologies spéciales, sa gamme étendue de dispositifs médicaux pour des secteurs en développement et sa parfaite maîtrise des dossiers réglementaires.

Le Groupe PRINCE MÉDICAL pourra de surcroît explorer les pistes de développement de dispositifs médicaux en élastomère de silicone, matériau aux caractéristiques exceptionnelles, neutre, inerte,... dont la transformation est parfaitement maîtrisée au sein du Groupe OMERIN.

La méthode d'exploration et d'imagerie médicale appelée « endoscopie » ne cesse de progresser et devrait atteindre 34 Milliards de dollars d'ici 2020 avec un taux de croissance annuel moyen de 6%. De plus en plus de fabricants d'équipement médicaux proposent désormais du matériel d'endoscopie.

PRINCE MÉDICAL dispose d'un fort potentiel d'innovation et d'une importante capacité de production. La mise en place d'une stratégie commerciale proactive assurera à la société d'accroître ses ventes dans le monde entier.

Le plan d'intégration de cette nouvelle unité du groupe est désormais lancé : plan d'investissements, projets de développement, rapprochement des compétences et des fonctions supports, plan d'actions commerciales et marketing, etc...

La Direction Générale du Groupe PRINCE MÉDICAL confiée à Haithem BOUKHARI



De nationalité Tunisienne, Haithem BOUKHARI a 41 ans et est docteur en Pharmacie. Il rejoint le Groupe PRINCE MÉDICAL en 2003, date à laquelle il installe la première unité industrielle du groupe à Bizerte. Pendant 15 ans, il pilote les investissements matériels et humains du site de Bizerte dont il assure la Direction Générale. Il participe aux mises au point des moyens et process de fabrication, assure la formation des collaboratrices et collaborateurs, et gère la qualité et les dossiers réglementaires en tant que Pharmacien responsable. Le Groupe OMERIN lui confie le jour du closing, le 25 Novembre 2019, la Direction Générale du Groupe PRINCE MÉDICAL France et Tunisie.



Xavier OMERIN, Pierre SANVOISIN, Haithem BOUKHARI et la famille PRINCE le jour du closing le 25/11/2019 à Paris



L'usine OMERIN d'Ambert et le siège social du groupe

A propos de OMERIN

PDG : Xavier OMERIN
Directeur Général : Pierre SANVOISIN

Depuis 1959, le Groupe français OMERIN s'applique à produire des câbles électriques pour conditions extrêmes, de -190°C à +1400°C.

Le groupe OMERIN, dont le siège social et la division principale sont basés à Ambert (63600) dans le Puy de Dôme, est un des tout premiers fabricants mondiaux de fils et câbles électriques spéciaux pour conditions extrêmes (70% de ses activités).

Il est implanté sur 15 sites de production, dont :
- 10 en France : en Auvergne (Puy de Dôme et Haute-Loire), dans la Loire, dans le Rhône, et dans l'Oise.
- 5 sites de production à l'étranger : 3 en Tunisie, 1 en Espagne, et 1 aux Etats-Unis, auxquels s'ajoutent 11 filiales de «Business development» et bureaux de vente : Angleterre, Allemagne, Singapour, Pologne, Chine, Inde, Brésil, Espagne, Turquie, Mexique et Argentine.

Sa gamme variée de produits s'étend également aux gaines isolantes tressées, éléments chauffants souples, flexibles basse pression et aux dispositifs médicaux et emballages primaires pharmaceutiques.

OMERIN développe son savoir-faire et ses technologies vers des produits toujours plus performants. Sa compétence est reconnue dans plus de 120 pays.

OMERIN CABLES SAS
Zone industrielle, 63600 Ambert, FRANCE
☎ +33 (0)4 73 82 50 00
☎ +33 (0)4 73 82 50 10
✉ omerin@omerin.com
🌐 www.omerin.com



1^{er} FABRICANT MONDIAL
de fils et câbles isolés
en silicone



1^{er} TRESSEUR EUROPEEN
de fil de verre



1^{er} FABRICANT FRANCAIS
de câbles de sécurité
incendie



1^{er} FABRICANT FRANCAIS
d'éléments chauffants
souples

EN CHIFFRES

230 M€

CA prévisionnel 2019

135 000

références de produits

47%

des ventes à l'export

11 filiales

de business development
et bureaux de vente

15 usines

de production, dont
10 en France

1700

collaborateurs

ACTIVITES DU GROUPE

4 BUSINESS UNITS

PART DU CA TOTAL

• Câbles électriques de spécialités et Tresses	70,4 %
• Dispositifs Médicaux et Pharmaceutiques	17,0 %
• Eléments Chauffants Souples	7,4 %
• Gains Extrudées, Tubes et Flexibles	5,2 %